Alysé
Pour la performance des éleveurs

Valolacto

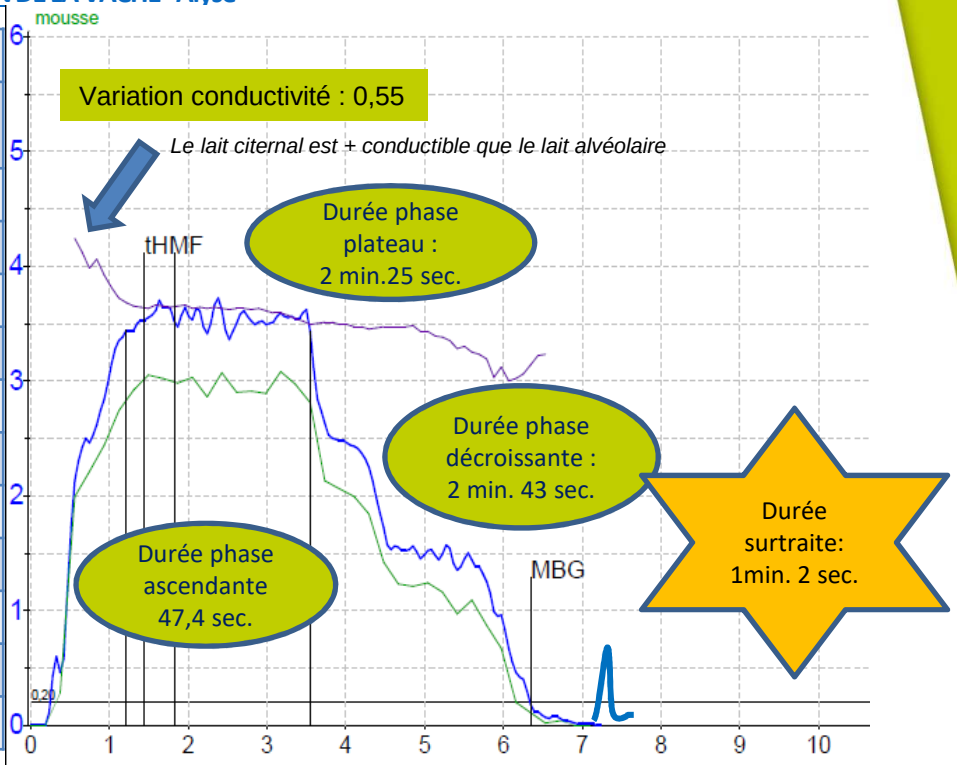
Zoom sur la traite
Juin 2015 – mai 2016
Zone Alysé

Lait

Les cadences de traite s'accélèrent, l'organisation de la préparation, le matériel de traite, la génétique du troupeau, les stress, … , sont autant d'éléments qui vont impacter la qualité et la rapidité de cette opération et par conséquent la qualité du lait et la rentabilité de l' entreprise.
Des données exhaustives: sur la zone Alysé, ce ne sont pas moins de **390 122 mesures** enregistrées par les LactoCorder lors **des contrôles de performances** qui ont été valorisées pour 352 exploitations (juin 2015-mai 2016).

BILAN DES MESURES - COURBE D'EJECTION DE LA VACHE Alysé

Kg lait	13,82
Écart conductivité (mS/cm)	0,55
Phase ascendante	47,4s
Phase plateau	2min25s
Phase décroissante	2min43s
Débit maxi kg/min	3,66
Durée traite principale	5min56s
Durée surtraite	1min2s
Durée égouttage	10s
Quantité égouttée Kg	0,09
Surtraite ap égouttage	9s
Durée totale de la traite	7min28s
Débit moyen Kg/min	2,37

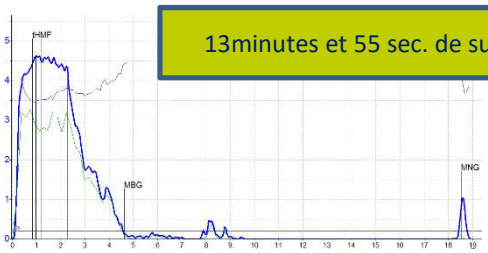


Avec une production de 13,8 kg de lait par traite pour une durée de traite principale de quasi 6 minutes, la vache Alysé se situe dans les objectifs. Celle-ci aurai besoin d'avoir une stimulation plus efficace lors de la préparation. De race prim'holstein, la vache Alysé a un débit maxi de : 3,7 kg/min. La morphologie de sa mamelle explique l'allure de la phase descendante : en pallier.

Résultats Elevage : débit maxi
*Débit **maxi** moyen le plus élevé : 4,57 kg/min*
*Débit **maxi** moyen le plus faible : 2,48 kg/min*

16,3 % des mesures à moins de 2,5 kg/min de débit maxi

2,4 % des mesures à + de 6kg/min de Débit maxi



13minutes et 55 sec. de surtraite

16,8% des mesures avec présence d'égouttage

Attention à la fin de traite, *bien que la vache Alysé ne soit pas en sur-traite, certaines de ses congénères ne peuvent en dire autant*

Au total, la vache Alysé sera trait pendant une durée totale de 7 minutes et 28 secondes

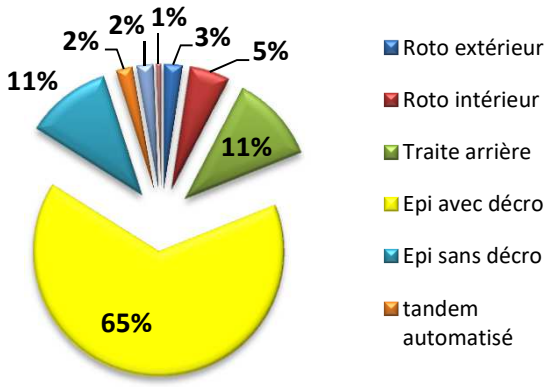
FRANCE CONSEIL ÉLEVAGE

www.alyse-elevage.fr

Conseil et expertise

Analyse par système de traite

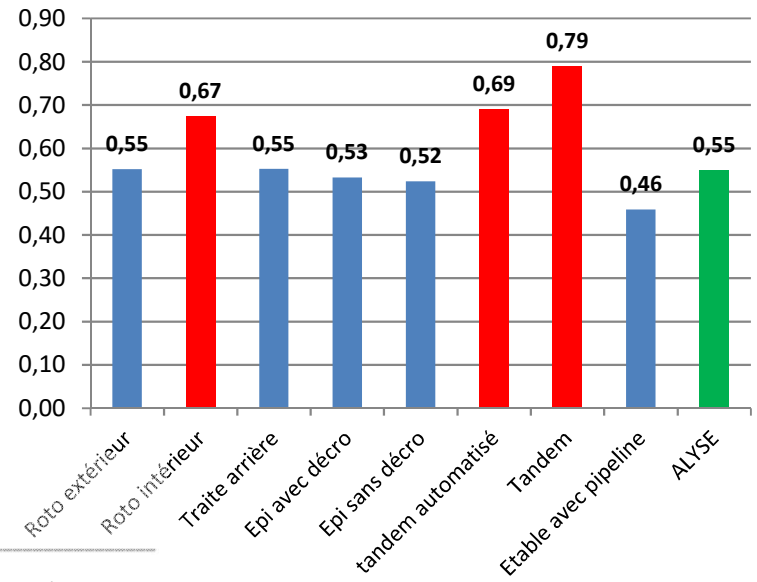
REPARTITION DES MESURES



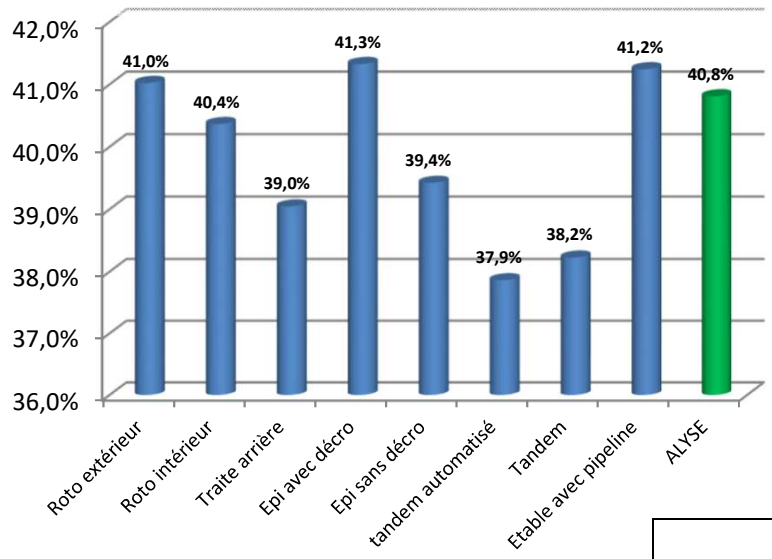
Les systèmes de traite sont majoritairement des salles de traite en épi avec décro.
Le nombre de roto extérieur faible (3 élevages)
Le % d'installation sans dépose automatique est de 13%.

EFFICACITE DE LA STIMULATION (variation de la conductivité)

L'efficacité de la stimulation est insuffisante sur les systèmes roto intérieur, tandem automatisé et tandem : > à 0,65 mS/cm.



PHASE PLATEAU / TPS DE TRAITE PRINCIPALE %



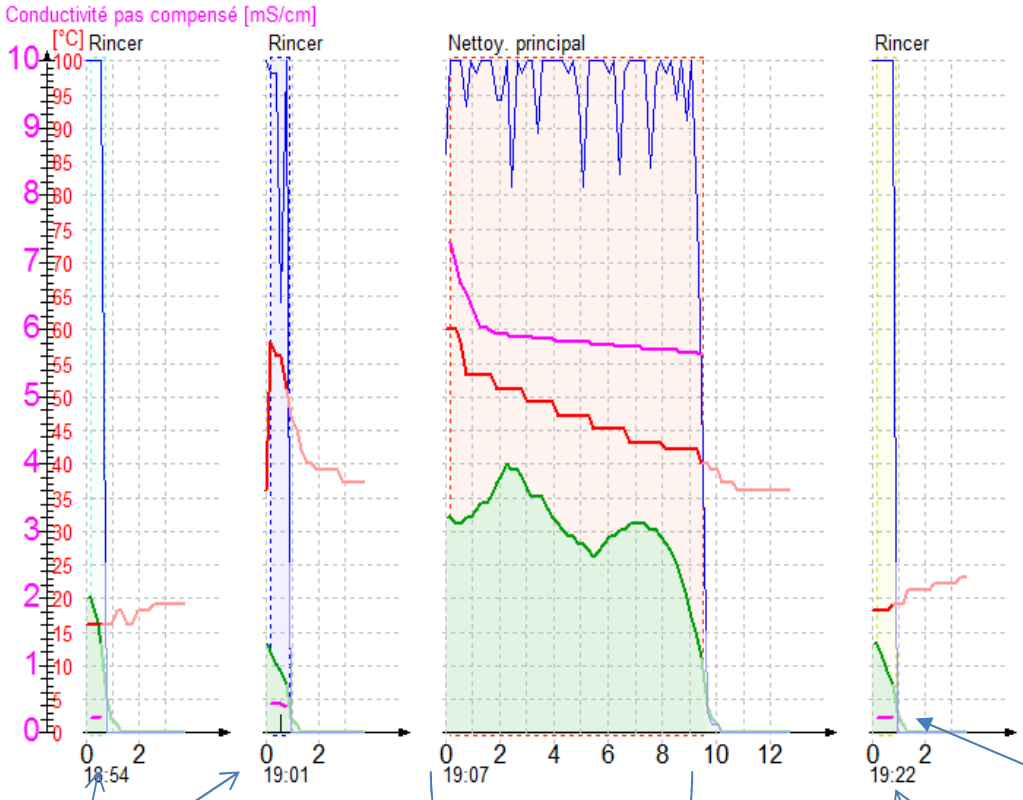
C'est durant cette phase plateau que la majorité du lait est trait. L'objectif est qu'elle représente plus de 40% du temps de traite principale. La qualité de la stimulation, mais aussi la morphologie de mamelle influence cette phase.

Le débit maxi (correspondant au potentiel génétique), est parfois mal valorisé.

En dehors de la morphologie de la mamelle , l'écart entre débit maxi et débit moyen / Traite totale, peut être impacté par les pratiques de l'éleveur et le matériel de traite.

système de traite	Débit maxi	débit moyen/traite principale	debit moyen/traite totale	écart entre débit maxi et débit moyen/traite totale
Epi avec décro	3,65	2,38	1,88	1,76
Epi sans décro	3,70	2,38	1,73	1,97
Roto extérieur	3,64	2,34	1,90	1,74
Roto intérieur	3,70	2,37	1,84	1,86
Tandem	3,84	2,44	1,83	2,01
tandem automatisé	3,33	2,09	1,71	1,61
Traite arrière	3,71	2,36	1,83	1,88
Etable avec pipeline	2,61	1,69	1,26	1,35

Analyse des données de nettoyage



2 phases de rinçage en Circuit ouvert

Un lavage principale en circuit fermé

Un rinçage en circuit ouvert

Objectif Conductance dernier rinçage <1 mS/cm

DONNEES OBTENUES SUR LA ZONE Alysé

	Objectifs lavage principal	Lavage principal 4 phases 2016 mesures	Lavage principal 3 phases 3221 mesures
Turbulences /% d'eau	90à 95%	86 %	86,2%
T° fin de cycle	> 40°C	33,8°C (T° maxi = 53,7°C)	35,3°C (T°maxi = 54°C)
Durée	6 à 12 min	9 min 11s	7 min 13s
Conductance mS/cm (conductivité, dépend du type de lessive, du ph de l'eau, de la T)	5 à 8	5,55	5,85

Les extrêmes de la phase de nettoyage principale

Durée : de 3,17 à 24,45 minutes
Température fin de cycle : 10°C à 60°C
Température maxi : de 11°C à 78°C
Conductance : de 1 à 10,2 mS/cm
% d'eau : de 6 à 100%

Les extrêmes mettent en évidence les dysfonctionnements réguliers rencontrés lors des lavages des installations de traite

Analyse de l'efficacité du système de traite
– Zone Alysé –

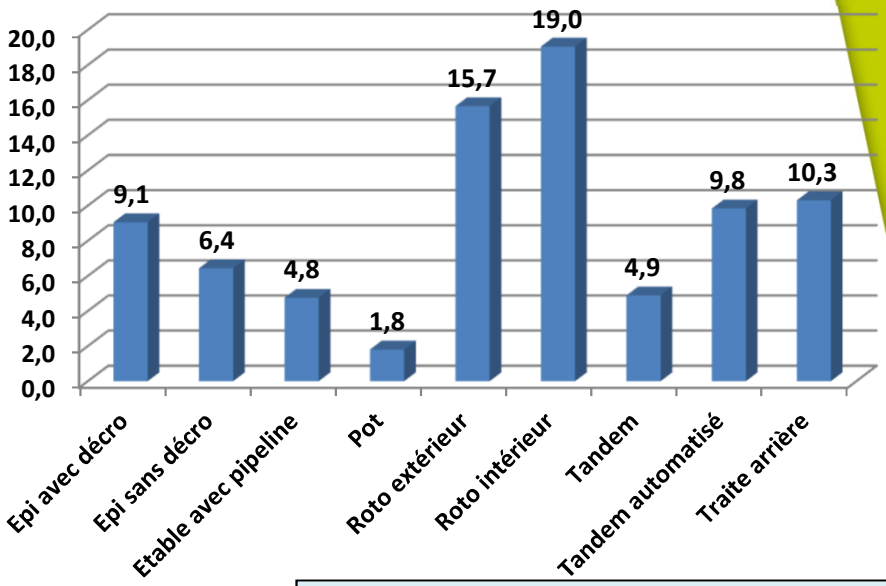
KG DE LAIT TRAIT/MINUTE DE TRAITE (temps de présence des vaches en salle de traite)

Moyenne Alysé :
8, 75 kg de lait /minute de traite
→ 6,8 kg de lait /minute/trayeur

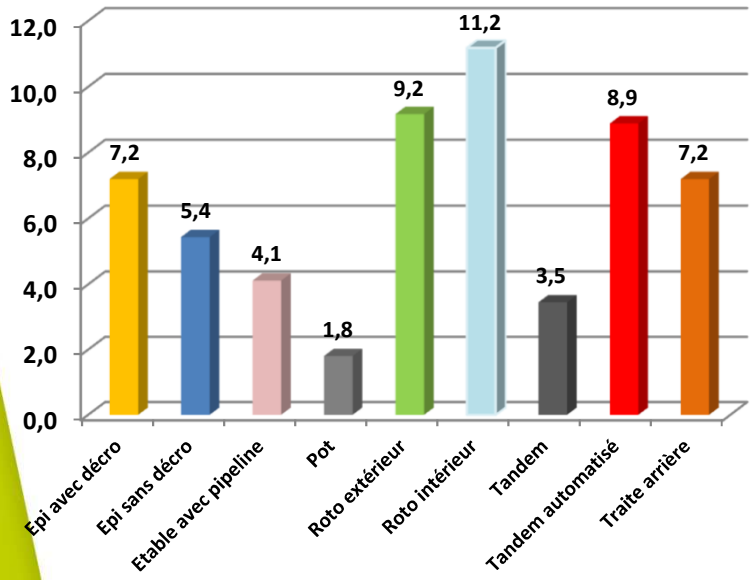
Nombre de postes moyen par système.

Epi avec décro	10,6
Epi sans décro	7,5
Etable avec pipeline	4,4
Pot	2,3
Roto extérieur	20,7
Roto intérieur	23,7
Tandem	4,3
Tandem automatisé	7,7
Traite arrière	13,2

Kg de lait / minute /système

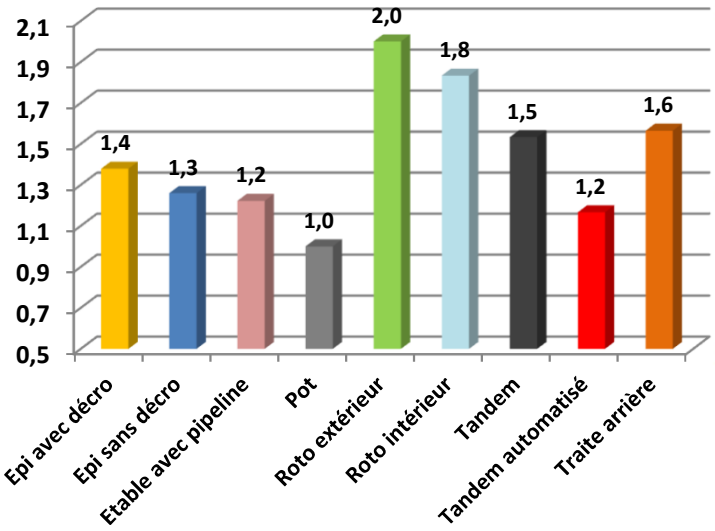


Kg de lait / minute /trayeur



Le système auto-tandem presque aussi performant que les roto.

Nombre de trayeurs



Contact
Bernard BRUYERE
Responsable développement outils automatisés
Tél : 06 78 38 44 12

www.alyse-elevage.fr

Conseil et expertise